

《高い放熱特性、かつ電気絶縁性を有する》

工業用ダイヤモンドパウダー

Synthetic Diamond Powder

放熱フィラー用

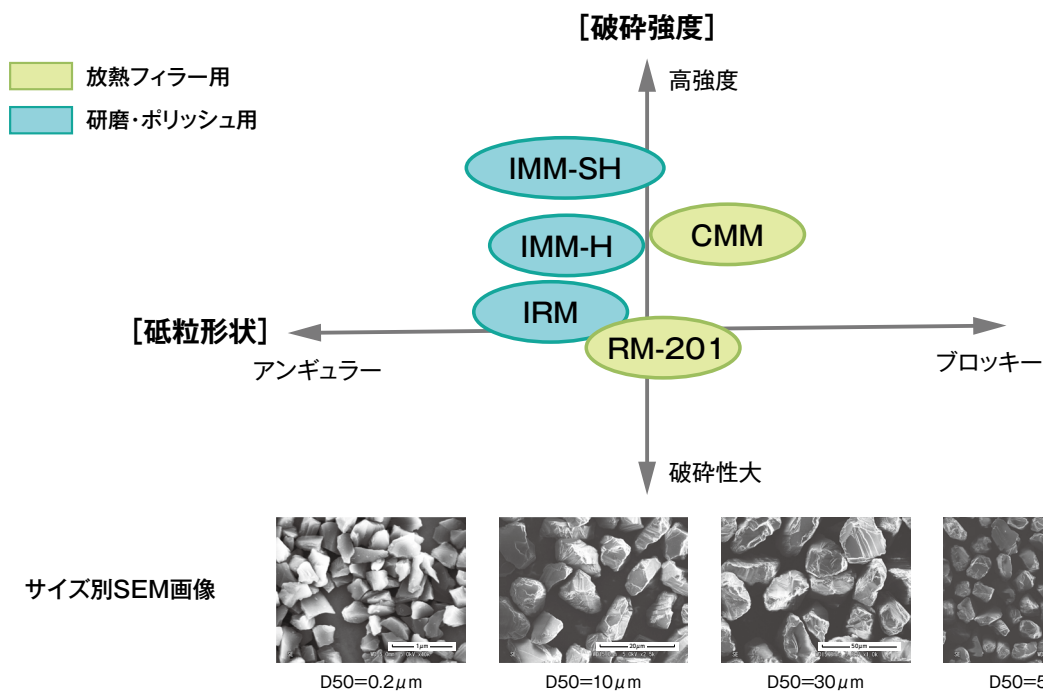
特長

| | | |
|---|--------|--------------------|
| 1 | 放熱特性 | 高い熱伝導性をもつ |
| 2 | 電気的特性 | 高い絶縁抵抗 |
| 3 | 化学的安定性 | 化学的に安定しており非反応性に優れる |

■ ダイヤモンドパウダーの材料特性

| | | |
|--------------|----------------------|-------------------|
| 純度 (%) | >99.9 | |
| 熱伝導率 (W/m・k) | <1000 | |
| 電気伝導度 (Ωm) | 1×10^{11} | |
| 絶縁耐力 (KV/mm) | 300 | |
| 硬度 (HV) | >7000 | |
| 製品グレード | RM-201 : 0-1/4~50-70 | CMM : 0-1/4~50-70 |

砥粒ポジショニングマップ



- 本シート記載のデータは、文献上の参考値であり保証値ではありません。
- ご使用の際の安全性につきましては、貴社の責任においてご確認ください。
- 製品の破棄は、法令に従い処理してください。
- 本シート記載内容は、新規情報等により断りなく更新することがあります。

研磨・ポリッシュ用

特長

1

粒度分布がシャープ

2

ワークに合わせたグレードを準備

■ 製品グレード

| | | |
|--------|-------------|--|
| IMM-SH | 0-2~40-60 | 砥粒強度と切れ味を両立させた砥粒。 主にSIC系材料に適する。 |
| IMM-H | 2-3~50-70 | 高強度かつアンギュラー形状を生かし、 難切削材の「切る」・「削る」・「磨く」で活用。 |
| IRM | 0-1/4~40-60 | アンギュラーな形状と適度な破砕性をもつ標準品。 「切る」・「削る」・「磨く」いずれでも高い性能を発揮。 |

サイズラインナップ

放熱フィラー用

研磨・ポリッシュ用

| サイズ呼称 | 粒径ガイドライン(μm) | サイズ呼称 | 粒径ガイドライン(μm) |
|---------|--------------|-------|--------------|
| 0-1/4 | 0.2 | 3-8 | 4.3 |
| 0-1/2 | 0.4 | 4-8 | 4.9 |
| 0-1 | 0.6 | 5-10 | 5.6 |
| 0-1.5 | 0.8 | 5-12 | 6.5 |
| 0-2 | 0.9 | 6-12 | 7.5 |
| 1/2-1.5 | 1.0 | 8-16 | 9.2 |
| 1/2-2 | 1.2 | 8-20 | 11.6 |
| 0-3 | 1.4 | 10-20 | 13.4 |
| 1-2 | 1.5 | 12-25 | 16.0 |
| 1/2-3 | 1.6 | 20-30 | 20.6 |
| 2-3 | 1.9 | 20-40 | 24.6 |
| 2-4 | 2.4 | 30-40 | 26.8 |
| 2-6 | 2.8 | 40-60 | 24.4 |
| 4-6 | 3.5 | 50-70 | 40.0 |

◎最少ロットは500ct(100g)となります。

- 本シート記載のデータは、代表測定値であり保証値ではありません。●ご使用の際の安全性につきましては、貴社の責任においてご確認ください。
- 製品の破棄は、法令に従い処理してください。●本シート記載内容は、新規情報等により断りなく更新することがあります。

お問い合わせ

 **SANWA**
三和マテリアル株式会社



東京支店 〒140-0004 東京都品川区南品川1-2-4
TEL. 03-3471-8631 FAX. 03-3471-0720

名古屋支店 〒448-0021 愛知県刈谷市八軒町1-18
TEL. 0566-23-7657 FAX. 0566-23-7639

大阪支店 〒564-0051 大阪府吹田市豊津町41-49
TEL. 06-6385-2995 FAX. 06-6384-3909

www.sanwa-material.co.jp
e-mail: info_company@sanwa-material.co.jp