

《高い放熱特性、かつ電気絶縁性を有する》

工業用ダイヤモンドパウダー Synthetic Diamond Powder

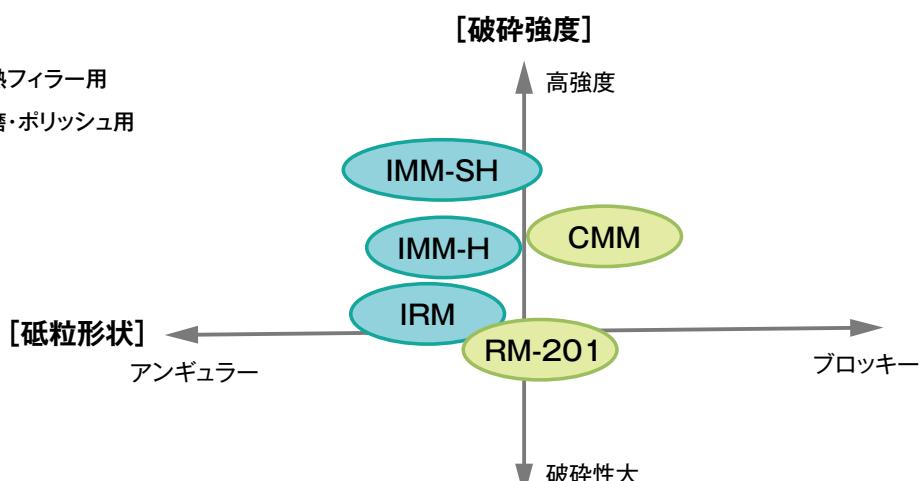
放熱フィラー用

特長	1 放熱特性	高い熱伝導性をもつ
	2 電気的特性	高い絶縁抵抗
	3 化学的安定性	化学的に安定しており非反応性に優れる

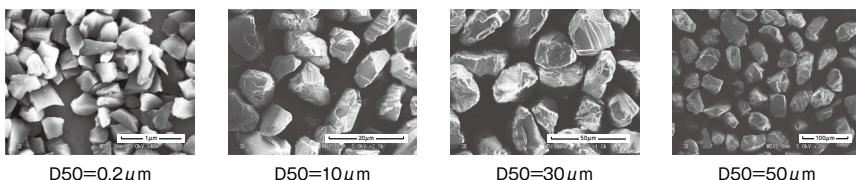
■ ダイヤモンドパウダーの材料特性

純度 (%)	>99.9	
熱伝導率 (W/m·k)	<1000	
電気伝導度 (Ωm)	1×10^{11}	
絶縁耐力 (KV/mm)	300	
硬度 (HV)	>7000	
製品グレード	RM-201 : 0-1/4~50-70	CMM : 0-1/4~50-70

砥粒ポジショニングマップ



サイズ別SEM画像



- 本シート記載のデータは、文献上の参考値であり保証値ではありません。
- ご使用の際の安全性につきましては、貴社の責任においてご確認ください。
- 製品の破棄は、法令に従い処理してください。
- 本シート記載内容は、新規情報等により断りなく更新することがあります。

研磨・ポリッシュ用

特長	1	粒度分布がシャープ
	2	ワークに合わせたグレードを準備

■ 製品グレード

IMM-SH	0-2~40-60	砥粒強度と切れ味を両立させた砥粒。 主にSIC系材料に適する。
IMM-H	2-3~50-70	高強度かつアンギュラー形状を生かし、 難切削材の「切る」・「削る」・「磨く」で活用。
IRM	0-1/4~40-60	アンギュラーな形状と適度な破碎性をもつ標準品。 「切る」・「削る」・「磨く」いずれでも高い性能を発揮。

サイズラインナップ

放熱フィラー用

研磨・ポリッシュ用

サイズ呼称	粒径ガイドライン(μm)
0-1/4	0.2
0-1/2	0.4
0-1	0.6
0-1.5	0.8
0-2	0.9
1/2-1.5	1.0
1/2-2	1.2
0-3	1.4
1-2	1.5
1/2-3	1.6
2-3	1.9
2-4	2.4
2-6	2.8
4-6	3.5

サイズ呼称	粒径ガイドライン(μm)
3-8	4.3
4-8	4.9
5-10	5.6
5-12	6.5
6-12	7.5
8-16	9.2
8-20	11.6
10-20	13.4
12-25	16.0
20-30	20.6
20-40	24.6
30-40	26.8
40-60	24.4
50-70	40.0

◎最少ロットは500ct(100g)となります。

- 本シート記載のデータは、代表測定値であり保証値ではありません。
- ご使用の際の安全性につきましては、貴社の責任においてご確認ください。
- 製品の破棄は、法令に従い処理してください。
- 本シート記載内容は、新規情報等により断りなく更新することがあります。

お問い合わせ

 SANWA
三和マテリアル株式会社



東京支店 〒140-0004 東京都品川区南品川1-2-4
TEL. 03-3471-8631 FAX. 03-3471-0720

名古屋支店 〒448-0021 愛知県刈谷市八軒町1-18
TEL. 0566-23-7657 FAX. 0566-23-7639

大阪支店 〒564-0051 大阪府吹田市豊津町41-49
TEL. 06-6385-2995 FAX. 06-6384-3909

www.sanwa-material.co.jp
e-mail: info_company@sanwa-material.co.jp